

Zestawienie stali	gabaryt			cw	masa	ilość	masa razem	suma	materiał	Uwagi
	t	B	H							
	mm	mm	mm	kg/m3	kg	szt.	kg		stal	
marki na fundamencie M1										
blacha podstawy	12	400	250	7850	9,4	1	9,4		S355J0	
blacha pionowa	10	160	320	7850	4,0	2	8,0		S355J0	
masa 1 element							17,5			
wykonać sztuk							14	244,4	kg	
mocowanie belki okapowej kątownik K1										
blacha	6	160	160	7850	1,2	1	1,2		S355J0	
blacha	6	130	160	7850	1,0	1	1,0		S355J0	
masa 1 element							2,2			
wykonać sztuk							14	30,6	kg	
mocowanie belki okapowej do płatwi okapowej										
pręt fi 16						1	0,8		KLASA 8.8 OCYNK	
nakrętka M16-8						2			KLASA 8.8 OCYNK	
podkładka fi17						2				
wykonać sztuk							48	38,4	kg	
CIĘGNO S-1										
blacha	6	60	140	7850	0,4	2	0,8		S355J0	
PRET 16MM			6,71	1,56	10,47	1	10,5		S355J0	
NAKRETKA NAPINAJĄCA M16										STAL S355
										DIN 1478
masa 1 element							11,3			
wykonać sztuk							24	270	kg	
CIĘGNO S-2										
blacha	6	60	140	7850	0,4	2	0,8		S355J0	
PRET 16MM			4,67	1,56	7,285	1	7,3		S355J0	
NAKRETKA NAPINAJĄCA M16										STAL S355
										DIN 1478
masa 1 element							8,1			
wykonać sztuk							8	65	kg	
el. K-2 do mocowania stężenia S-2 (na fundamencie)										
blacha	8	122	300	7850	2,3	1	2,3		S355J0	STAL S355
blacha	12	320	200	7850	6,0	1	6,0		S355J0	STAL S355
masa 1 element							8,3			
wykonać sztuk							8	67	kg	
el. K-3 do mocowania stężenia S-2 (na dźwigarze)										
BLACHA	8	142	105	7850	0,9	1	0,9			STAL S355
	10	140	60	7850	0,7	1	0,7			STAL S355
masa 1 element							1,6			
wykonać sztuk							8	13	kg	

SUMA ZESTAWIENIA

materiały spawalnicze inne +20%

728 kg
873 kg